

Typ av tråd:

Basisk metallpulverfylld
rörtråd

Strömart:

Svetslägen:

Godkännanden:

LR, TÜV; DNV

Skyddsgas:

blandgas 80% Ar 20% CO₂

Hilcord 54 är en basisk metallpulverfylld rörtråd för svetsning av olegerade och låglegerade stål i alla lägen. Tråden har mycket goda svetsegenskaper både vid kortbåge och spraybåge. Mycket goda mekaniska egenskaper även vid låga temperaturer. Hilcord 54 är slaggfri, erbjuder ett högt metallutbyte och är praktiskt taget stänkfri. Utmärkt även vid svetsning av tunnplåt >3mm.

Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:

Elektrod-svetsning	Mig-svetsning	Rörtråds-svetsning	Tig-svetsning	Gas-svetsning
Regina 150	SG-3	-	Fer SG-2	-

Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,08	1,40	0,60	≤ 0,020	≤ 0,020							

Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):

Tillstånd	Sträckgräns 0,2% N/mm ²	Brottgräns N/mm ²	Förlängning Lo=5d - %	Slagseghet ISO-V J
Svetsgods	≥ 460	≥ 560	≥ 22	+20°C ≥ 130 -40°C ≥ 70
Värmebehandlat 580°C / 2h	≥ 420	≥ 520	≥ 22	+20°C ≥ 130 -40°C ≥ 70

Värden framtagna vid svetsning med blandgas

Förpacknings- och svetsdata:

Diameter mm.	Spoltyp	Vikt per spole kg	Ström A	Spänning V
1,2	BS300	16	90-330	16-33
1,6	BS300	16	170-450	20-34

RINGDAHL MASKINER & VERKTYG AB

Tel: 031-831240 Fax 031-404446

www.ringdahl-maskiner.se