

**Typ av tråd:**Basisk metallpulverfylld  
rörtråd**Strömart:****Svetslägen:****Godkännanden:**

LR

**Skyddsgas:**blandgas 80% Ar 20% CO<sub>2</sub>

Hilcord 59M är en basisk metallpulverfylld rörtråd för svetsning av låglegerade höghållfasthetsstål med en sträckgräns upp till 690N/mm<sup>2</sup> och ger ett lågt hydrogeninnehåll hos svetsgodset (<5ml/100g svetsgods).

**Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:**

Elektrod-svetsning	Mig-svetsning	Rörtråds-svetsning	Tig-svetsning	Gas-svetsning
-	-	-	-	-

**Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:**

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,06	1,50	0,65	≤ 0,020	≤ 0,020	0,40	2,20	0,50				

**Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):**

Tillstånd	Sträckgräns 0,2% N/mm <sup>2</sup>	Brottgräns N/mm <sup>2</sup>	Förlängning Lo=5d - %	Slagseghet ISO-V J
Svetsgods	≥ 690	≥ 760	≥ 17	-51°C ≥ 40

*Värden framtagna vid svetsning med blandgas***Förpacknings- och svetsdata:**

Diameter mm.	Spoltyp	Vikt per spole kg	Ström A	Spänning V
1,2	BS300	16	120-350	17-32

**RINGDAHL MASKINER & VERKTYG AB**

Tel: 031-831240 Fax 031-404446

[www.ringdahl-maskiner.se](http://www.ringdahl-maskiner.se)