

Typ av tråd:
Basisk metallpulverfylld
rörtråd

Strömart:



Svetslägen:



Godkännanden: ABS, DNV, LR, TÜV, BV, CL, DB+Ü
Skyddsgas: blandgas 80% Ar 20% CO₂

Hilcord 52 är en metallpulverfylld rörtråd med ett utbyte av 97% för svetsning i stål med en brottgräns upp till 520N/mm². Tråden har god inträngning, bra svetsegenskaper, och ger lite svetsstänk. Hilcord 52 ger ett svetsgods med mycket låga hydrogenhalter.

Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:

| Elektrod-svetsning | Mig-svetsning | Rörtråds-svetsning | Tig-svetsning | Gas-svetsning |
|--------------------|---------------|--------------------|---------------|---------------|
| Regina 150 | SG-2 | - | - | - |

Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:

| C | Mn | Si | S | P | Cr | Ni | Mo | Cu | Nb | V | Al |
|------|------|------|---------|---------|----|----|----|----|----|---|----|
| 0,06 | 1,50 | 0,70 | ≤ 0,030 | ≤ 0,025 | | | | | | | |

Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):

| Tillstånd | Sträckgräns 0,2% N/mm ² | Brottgräns N/mm ² | Förlängning Lo=5d - % | Slagseghet ISO-V J |
|-----------|------------------------------------|------------------------------|-----------------------|--------------------|
| Svetsgods | ≥ 420 | ≥ 520 | ≥ 24 | -20°C ≥ 70 |

Värden framtagna vid svetsning med blandgas

Förpacknings- och svetsdata:

| Diameter mm. | Spoltyp | Vikt per spole kg | Ström A | Spänning V |
|--------------|---------|-------------------|---------|------------|
| 1,0 | BS300 | 16 | 90-280 | 16-30 |
| 1,2 | BS300 | 16 | 120-350 | 17-32 |
| 1,6 | BS300 | 16 | 200-450 | 20-34 |

RINGDAHL MASKINER & VERKTYG AB

Tel: 031-831240 Fax 031-404446

www.ringdahl-maskiner.se