

AWS A5.22: E308L T 1-4(0,9mm) / E 308 LT 0-4 (1,2mm)

AWS A5.22: E308L T 1-1(0,9mm) / E 308 LT 0-1 (1,2mm)

EN 12073: T 19 9 LPM1 (0,9mm) / T19 9 LRM3 (1,2mm)

EN 12073: T 19 9 LPC1 (0,9mm) / T19 9 LRC3 (1,2mm)

**Typ av tråd:**

Rutil rörtråd

**Strömart:**

**Svetslägen:**


0,9mm



1,2mm

**Godkännanden:**

TüV

**Skyddsgas:**

 CO<sub>2</sub> eller

 blandgas 80% Ar 20% CO<sub>2</sub>

Austenitisk CrNi-legerad rörtråd för svetsning av rostfria stål. Utmärkt svetsbarhet, lättavlägsnad slagg och liten missfärgning ger reducerat efterarbete. Lämplig för arbetstemperaturer upp till 350°C. Hilcord 81 kan levereras i diameter 0,9mm vilket möjliggör svetsning i tunna material.

**Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:**

Elektrod-svetsning	Mig-svetsning	Rörtråds-svetsning	Tig-svetsning	Gas-svetsning
Hilchrome 308R	Hilchrome G308LSi		Hilchrome W308LSi	-

**Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:**

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,03	1,50	0,60			20,0	10,5					

**Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):**

Tillstånd	Sträckgräns 0,2% N/mm <sup>2</sup>	Brottgräns N/mm <sup>2</sup>	Förlängning Lo=5d - %	Slagseghet ISO-V J
Svetsgods	≥ 350	≥ 520	≥ 35	+20°C ≥ 47 -196°C ≥ 32

**Förpacknings- och svetsdata:**

Diameter mm.	Spoltyp	Vikt per spole kg	Ström A	Spänning V
0,9	BS300	12,5	100-160	22-32
1,2	BS300	12,5	120-280	22-32

**RINGDAHL MASKINER & VERKTYG AB**

Tel: 031-831240 Fax 031-404446

[www.ringdahl-maskiner.se](http://www.ringdahl-maskiner.se)