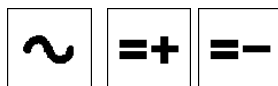


Beläggningstyp
Zirkonium-Basisk

Strömart:



Svetslägen:



Tändspänning: 65V

Godkännanden:
DNV, LR, TÜV

Färg på elektrodspets:
-

Märkning:
Basic 160 / 42 2 B / E7028

Basic 160 är en zirkoniumbasisk högutbyteselktrod med ca 160% i metallutbyte. Lämplig för stumfogar och kälfogar. Goda mekaniska egenskaper. Elektroden har en lugn och stabil ljusbåge och lämnar lite svetsstänk. Svetsarna blir släta och jämna. Vid rätt ströminställning är slaggen självlösande.

Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:

Elektrod-svetsning	Mig-svetsning	Rörtråds-svetsning	Tig-svetsning	Gas-svetsning	
-	SG-2	Hilcord 51			

Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,10	0,85	0,30	≤ 0,030	≤ 0,030							

Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):

Tillstånd	Sträckgräns 0,2% N/mm ²	Brottgräns N/mm ²	Förlängning Lo=5d - %	Slagseghet ISO-V J
Svetsgods	≥ 430	≥ 510	≥ 25	-20°C ≥ 47
Värmebehandlat*	≥ 400	≥ 470	≥ 27	-20°C ≥ 47

*efter värmebehandling 1 timme i 620°

Förpacknings- och svetsdata:

Diameter mm.	Längd mm.	Vikt (kg) 1000 st.	Förpackn. Kg per hylsa/kartong	Ström A
4,0	450	98,2	5,4/21,6	180-230

RINGDAHL MASKINER & VERKTYG AB

Tel: 031-831240 Fax 031-404446

www.ringdahl-maskiner.se

