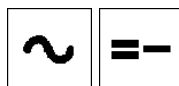


Beläggningstyp

Rutil

Strömart:**Svetslägen:**

Tändspänning: 65V

Godkännanden:ABS, BV, CL, DB+Ü, DNV,
GL, LR, TÜV**Färg på elektrodspets:**

-

Märkning:

Regina 150 / 42 2 RA / E7024-1

Rutil högutbyteselktrod med ca 160% metallutbyte. Mycket lämplig för stumfogar och kälfogar i medel och grov plåt med höga kvalitetskrav. Elektroden är mycket snabbsvetsad, ekonomisk och har en lättavlägsnad slag.

Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:

Elektrod-svetsning	Mig-svetsning	Rörtråds-svetsning	Tig-svetsning	Gas-svetsning	
-	SG-2	Hilcord 52			

Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,10	0,90	0,40	≤ 0,025	≤ 0,025							

Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):

Tillstånd	Sträckgräns 0,2% N/mm ²	Brottgräns N/mm ²	Förlängning Lo=5d - %	Slagseghet ISO-V J
Svetsgods	≥ 440	≥ 510	≥ 25	-20°C ≥ 50
Värmebehandlat*	≥ 420	≥ 500	≥ 27	+20°C ≥ 75

*efter värmebehandling 1 timme i 620°

Förpacknings- och svetsdata:

Diameter mm.	Längd mm.	Vikt (kg) 1000 st.	Förpackn. Kg per hylsa/kartong	Ström A
3,2	450	62,5	5,8/23,2	120-180
4,0	450	96,7	5,8/23,2	170-240
5,0	450	147,5	5,8/23,2	230-340

RINGDAHL MASKINER & VERKTYG AB

Tel: 031-831240 Fax 031-404446

www.ringdahl-maskiner.se