

Typ av tråd:
Solid tråd

Svetslägen:



Godkännanden:
TüV

Gas:
Oxygen-acetylen

Fer G2 är en kopparbelagd homogentråd för gassvetsning av olegerat stål med acetylen / oxygengas. Bra svetsegenskaper i alla lägen utom vertikalt fallande och avsedd för arbetstemperaturer upp till 350°C.

Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:

Elektrodsvetsning	Mig-svetsning	Rörtråds-svetsning	Tig-svetsning	Gas-svetsning
Red Extra	SG 2	Hilcord 40	Fer SG 2	-

Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,10	1,00	0,15	≤ 0,030	≤ 0,030							

Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):

Tillstånd	Sträckgräns 0,2% N/mm ²	Brottgräns N/mm ²	Förlängning Lo=5d - %	Slagseghet ISO-V J
Svetsgods	≥ 300	≥ 390	≥ 20	+20°C ≥ 50

Värden framtagna vid svetsning med acetylen/oxygen.

Förpacknings- och svetsdata:

Diameter mm.	Längd mm.	Vikt Kg/förp.
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,0	1000	5
4,0	1000	5

RINGDAHL MASKINER & VERKTYG AB

Tel: 031-831240 Fax 031-404446

www.ringdahl-maskiner.se