

Typ av tråd:
Basisk metallpulverfylld
rörtråd**Strömart:****Svetslägen:****Godkännanden:**

-

Skyddsgas:blandgas 80% Ar 20% CO₂

Hilcord 600 är en basisk rörtråd för hårdbeläggning. Hårdheten hos tillsatsmaterialet uppgår till 60HRc (580-650HB). Tålig mot slag och nötning. Ett mellanlager av Hilcord 51 är rekommenderbart vid svårsvetsade basmaterial. Hilcord 600 har utmärkta svetssegenskaper och lämnar en lättavlägsnad slagg.

Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:

Elektrod-svetsning	Mig-svetsning	Rörtråds-svetsning	Tig-svetsning	Gas-svetsning
-	-	-	-	-

Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,50	1,50	0,60	≤ 0,025	≤ 0,025	5,50		0,60				

Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):

Tillstånd	Hårdhet
Svetsgods	1 lager 54-60 HRc

*Värden framtagna vid svetsning med blandgas***Förpacknings- och svetsdata:**

Diameter mm.	Spoltyp	Vikt per spole kg	Ström A	Spänning V
1,2	B300	16	160-260	18-26
1,6	B300	16	180-300	20-27

RINGDAHL MASKINER & VERKTYG AB

Tel: 031-831240 Fax 031-404446

www.ringdahl-maskiner.se