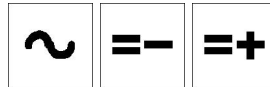


Beläggningstyp

Basisk

Strömart:



Svetslägen:



Tändspänning: 65V

Godkännanden:

DB+Ü, DNV, LR, TÜV, Force

Färg på elektrodspets:

-

Märkning:

BASIC SUPER / E7018-1

Basic Super är en basisk elektrod för svetsning av låg- och olegerat stål. Elektroden har ett utbyte av 120%. Den rekommenderas för konstruktion där man eftersträva goda mekaniska värden även vid låga temperaturer. Goda svetsegenskaper utom vid fallande nedåtsvetsning, både vid växel och likström. Slaggen är lätt att avlägsna, mjuka övergångar till basmaterialet och god kvalitet vid röntgensvetsning.

Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:

Elektrod-svetsning	Mig-svetsning	Rörtråds-svetsning	Tig-svetsning	Gas-svetsning	
-	SG-2	Hilcord 51	Fer SG 2	Fer G2	

Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,05	1,00	0,50	< 0,020	<0,020							

Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):

Tillstånd	Sträckgräns 0,2% N/mm ²	Brottgräns N/mm ²	Förlängning Lo=5d - %	Slagseghet ISO-V J
Svetsgods	> 460	> 550	< 25	-40°C > 60

Förpacknings- och svetsdata:

Diameter mm.	Längd mm.	Vikt (kg) 1000 st.	Förpackn. Kg per hylsa/kartong	Ström A
2,5	350	24,6	4,2/12,6	70-110
3,2	450	49,5	5,5/16,5	110-150
4,0	450	71,4	6,0/18,0	140-200
5,0	450	105,8	5,5/16,5	200-270

RINGDAHL MASKINER AB

Tel: 031-831240 Fax 031-404446
www.ringdahl-maskiner.se