



Hilchrome 304R

Svetselektrod för rostfritt stål

AWS A5.4: E308L-16

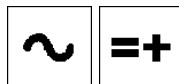
EN 1600: E19 9 L R 23

Werkstoffnr. 1.4316

Beläggningstyp

Rutil

Strömart:



Svetslägen:



Godkännanden:

TüV

Färg på elektrodspets:

-

Märkning:

Hilchrome 308R/E308L-17

Hilchrome 304R är en rutil elektrod för svetsning av rostfria 18%Cr och 10%Ni-stål med en arbetstemperatur upp till 350°C. Självlossnande slag och bra svetsegenskaper.

Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:

Elektrod-svetsning	Mig-svetsning	Rörtråds-svetsning	Tig-svetsning	Gas-svetsning	
-	SG-2	Hilcord 81	Fer SG 2	Fer G2	

Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,03	0,80	0,80	≤ 0,025	≤ 0,030	19,8	10,2					

Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):

Tillstånd	Sträckgräns 0,2% N/mm ²	Brottgräns N/mm ²	Förlängning Lo=5d - %	Slagseghet ISO-V J
Svetsgods	≥ 420	≥ 550	≥ 35	+20°C ≥ 70 -196°C ≥ 32

Förpacknings- och svetsdata:

Diameter mm.	Längd mm.	Vikt (kg) 1000 st.	Förpackn. Kg per hylsa/kartong	Ström A
2,0	300	11,3	3,9/11,7	40-60
2,5	300	17,5	4,0/12,0	50-90
3,2	350	33,3	4,6/13,8	80-120
4,0	350	50,6	4,5/13,5	110-160

RINGDAHL MASKINER & VERKTYG AB

Tel: 031-831240 Fax 031-404446

www.ringdahl-maskiner.se