

Typ av tråd:
Solid tigtråd

Strömart:



Svetslägen:



Godkännanden:
TüV

Skyddsgas:
Argon

Fer SG 2 är en kopparbelagd tigsvetstråd av låg- och olegerat stål. Bra svetsegenskaper i alla lägen utom vertikalt fallande.

Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:

Elektrodsvetsning	Migsvetsning	Rörtråds-svetsning	Tigsvetsning	Gas-svetsning
Red Extra	SG 2	Hilcord 40	-	Fer G2

Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,08	1,40	0,85	≤ 0,030	≤ 0,025							

Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):

Tillstånd	Sträckgräns 0,2% N/mm ²	Brottgräns N/mm ²	Förlängning Lo=5d - %	Slagseghet ISO-V J
Svetsgods	≥ 460	≥ 560	≥ 22	-20°C ≥ 70

Värden framtagna vid svetsning med Argon som skyddsgas

Förpacknings- och svetsdata:

Diameter mm.	Längd mm.	Vikt Kg/förp.
1,5	1000	5
2,0	1000	5
2,5	1000	5
3,0	1000	5

RINGDAHL MASKINER & VERKTYG AB

Tel: 031-831240 Fax 031-404446

www.ringdahl-maskiner.se