

AWS A5.22: E316L T 1-4(0,9mm) / E 316 LT 0-4 (1,2mm)

AWS A5.22: E316L T 1-1(0,9mm) / E 316 LT 0-1 (1,2mm)

EN 12073: T 19 12 3 LPM1 (0,9mm) / T19 12 3 LRM3 (1,2mm)

EN 12073: T 19 12 3 LPC1 (0,9mm) / T19 12 3 LRC3 (1,2mm)

 Typ av tråd:  
Rutil rörtråd

Strömart:



Svetslägen:



0,9mm



1,2mm

 Godkännanden:  
TüV

Skyddsgas:

 CO<sub>2</sub> eller  
blandgas 80% Ar 20% CO<sub>2</sub>

Austenitisk CrNiMo-legerad rörtråd för svetsning av rostfria stål. Utmärkt svetsbarhet, lättavlägsnad slagg och liten missfärgning ger reducerat efterarbete. Lämplig för arbetstemperaturer upp till 400°C. Hilcord 83 kan levereras i diameter 0,9mm vilket möjliggör svetsning i tunna material.

Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:

Elektrod-svetsning	Mig-svetsning	Rörtråds-svetsning	Tig-svetsning	Gas-svetsning
Hilchrome 316R	Hilchrome G316LSI		Hilchrome W316LSi	-

Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,03	1,50	0,60			19,0	12,0	2,8				

Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):

Tillstånd	Sträckgräns 0,2% N/mm <sup>2</sup>	Brottgräns N/mm <sup>2</sup>	Förlängning Lo=5d - %	Slagseghet ISO-V J
Svetsgods	≥ 350	≥ 510	≥ 30	+20°C ≥ 47 -120°C ≥ 32

*Värden framtagna vid svetsning med blandgas*

Förpacknings- och svetsdata:

Diameter mm.	Spoltyp	Vikt per spole kg	Ström A	Spänning V
0,9	BS300	12,5	100-160	22-32
1,2	BS300	12,5	120-280	22-32

**RINGDAHL MASKINER & VERKTYG AB**

Tel: 031-831240 Fax 031-404446

[www.ringdahl-maskiner.se](http://www.ringdahl-maskiner.se)