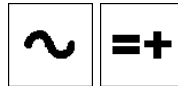


Beläggningstyp

Rutil

Strömart:



Svetslägen:



Tändspänning: 50V

Godkännanden:

LR, TÜV

Färg på elektrodspets:

-

Märkning:

Hilchrome 316R / E316L-17

Rutil elektrod för svetsning av rostfria syrafasta stål av typen 19%Cr/12%Ni/3%Mo och liknande. Bra svetsegenskaper med lite stänk och självlossande slagg.

Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:

Elektrodsvetsning	Mig-svetsning	Rörträds-svetsning	Tig-svetsning	Gas-svetsning
-	Hilchrome G316LSI	Hilcord 83	Hilchrome W316LSI	-

Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,03	0,80	0,80	≤ 0,025	≤ 0,030	18,8	11,7	2,70				

Mekaniska egenskaper (helsvetsgods):

Tillstånd	Sträckgräns 0,2% N/mm ²	Brottgräns N/mm ²	Förlängning Lo=5d - %	Slagseghet ISO-V J
Svetsgods	≥ 450	≥ 580	≥ 35	+20°C ≥ 50 -120°C ≥ 32

Förpacknings- och svetsdata:

Diameter mm.	Längd mm.	Vikt (kg) 1000 st.	Förpackn. Kg per hylsa/kartong	Ström A
2,0	300	11,3	3,9/11,7	40-60
2,5	300	17,5	4,0/12,0	60-80
3,2	350	34,2	4,6/13,8	80-120
4,0	350	50,6	4,5/13,5	110-160