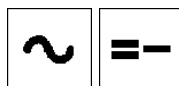


**Beläggningstyp**

Rutil

**Strömart:**



**Svetslägen:**



Tändspänning: 42V

**Godkännanden:**

ABS, BV, DB+Ü,  
DNV, GL, LR, TÜV

**Färg på elektrodspets:**

Röd

**Märkning:**

Hilco Red Extra / E42 5B /  
E6013

Red Extra är en rutil svetselktrod som kan användas i alla lägen, även fallande vertikalt. Elektroden är mycket lättsvetsad och svetssträngarna blir jämna med god övergång till grundmaterialet. Mycket lämplig för tunnplåtssvetsning..

**Motsvarande produkter för andra svetsmetoder:**

Elektrod-svetsning	Mig-svetsning	Rörtråds-svetsning	Tig-svetsning	Gas-svetsning	
-	SG-2	Hilcord 40	Fer SG 2	Fer G1	

**Sammansättning hos svetsgodset, vikt%:**

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,12	0,60	0,40	≤ 0,030	≤ 0,030							

**Mekaniska egenskaper (helsvetsgoods):**

Tillstånd	Sträckgräns 0,2% N/mm <sup>2</sup>	Brottgräns N/mm <sup>2</sup>	Förlängning Lo=5d - %	Slagseghet ISO-V J
Svetsgoods	≥ 420	≥ 500	≥ 22	0°C ≥ 50

**Förpacknings- och svetsdata:**

Diameter mm.	Längd mm.	Vikt (kg) 1000 st.	Förpackn. Kg per hylsa/kartong	Ström A
2,0	300	10,5	4,1/12,3	40-60
2,5	350	18,2	5,0/15,0	65-110
3,2	350	28,9	7,2/21,6	100-145
4,0	350	44,6		135-200
5,0	350	70,4		180-280

**RINGDAHL MASKINER & VERKTYG AB**

Tel: 031-831240 Fax 031-404446  
www.ringdahl-maskiner.se